

CQP Opérateur(trice) de fabrication des industries chimiques



Dossier VAE

Candidat
Nom :
Prénom :
Signature :



Ce document a pour objectif de vous permettre de **présenter votre expérience** en vue de l'obtention du CQP Opérateur(trice) de fabrication des industries chimiques par la voie de la Validation des Acquis de l'Expérience.

Ce document doit être remis aux évaluateurs habilités par la CPNE des industries chimiques avant l'entretien d'évaluation finale des compétences, **il sera examiné lors de l'entretien avec les évaluateurs.**

Pour répondre aux questions qui vous sont posées, utilisez la 1^{ère} personne du singulier. Insistez sur ce que vous avez réalisé vous-même en entreprise, sur votre implication personnelle, quelle que soit la durée de votre expérience. Ce document sera d'autant plus parlant et agréable à consulter que vous apporterez des **exemples précis et détaillés** d'actions que vous avez réalisées.

Il n'y a pas de bonne ou de mauvaise réponse. Il s'agit de mieux comprendre votre expérience. N'hésitez pas à vous exprimer ! Les espaces consacrés aux réponses peuvent être agrandis en fonction de vos besoins ...

La Validation des Acquis de l'Expérience : mode d'emploi

Principes de la Validation des Acquis de l'Expérience

Le principe de la Validation des Acquis de l'Expérience (VAE) consiste à évaluer les compétences qui ont été acquises par le candidat au travers de son expérience, notamment professionnelle, et à les comparer aux exigences du référentiel d'un diplôme, d'un titre ou d'un Certificat de Qualification Professionnelle.

Pour obtenir le CQP **Opérateur(trice) de fabrication des industries chimiques** par la VAE les étapes sont les suivantes :

- ➔ Renseignement du dossier candidat (en cochant la case Validation des acquis de l'expérience), pour vérifier si le candidat présente une expérience d'au minimum 1 an en tant qu'opérateur de fabrication.
- ➔ Renseignement par le candidat du dossier VAE du CQP Opérateur(trice) de fabrication des industries chimiques
- ➔ Evaluation du candidat : elle se déroule sous la forme d'un entretien entre deux évaluateurs et le candidat, sur la base du dossier VAE et permet de compléter le livret d'évaluation.
- ➔ Transmission du livret d'évaluation renseigné à la CPNE,
- ➔ Validation sur dossier par le jury paritaire national.

La décision du jury peut porter sur :

- > une **validation totale** du CQP,
- > une **validation partielle** du CQP : les compétences validées sont indiquées par le jury
- > Pas de validation

Dans le cas où le jury délivre uniquement certaines compétences, le candidat peut poursuivre son parcours :

- ➔ **soit en suivant une formation sur les** compétences manquantes, **au sein d'un organisme de formation,**
- ➔ **soit en complétant son expérience professionnelle en entreprise afin de développer les compétences qui lui manquent.**

A noter ! Les compétences acquises le sont **définitivement**, à condition que le référentiel ne soit pas modifié.

Définition du métier d'opérateur de fabrication

Le CQP Opérateur(trice) de fabrication des industries chimiques est en lien avec le métier d'opérateur de fabrication.

L'opérateur de fabrication surveille et conduit un ensemble limité d'appareils de fabrication et / ou de conditionnement exigeant un mode opératoire précis, dans le respect des consignes de fabrication, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement.

Conditions pour être candidat à l'obtention du CQP Opérateur(trice) de fabrication des industries chimiques par la VAE

Les candidats doivent disposer d'une **expérience de réalisation d'opération de fabrication** dans les industries chimiques.

La **durée de l'expérience** correspondant à **cette condition** doit être au minimum de **1 an**. Il s'agit de la **durée réelle de l'expérience**, y compris en discontinu, et non d'une période.

« Lorsqu'il s'agit d'activités réalisées en formation initiale ou continue, peuvent être prises en compte les périodes de formation en milieu professionnel, les périodes de mise en situation en milieu professionnel, les stages pratiques, les préparations opérationnelles à l'emploi et les périodes de formation pratique de contrat d'apprentissage, de contrat de professionnalisation ou de contrat unique d'insertion. » (Décret n° 2017-1135 du 4 juillet 2017).

Les compétences du CQP Opérateur(trice) de fabrication des industries chimiques

- **Compétence 1** – Préparer sa production
- **Compétence 2** – Démarrer et arrêter la production
- **Compétence 3** – Conduire le système de production
- **Compétence 4** – Identifier les dysfonctionnements techniques et réaliser des interventions techniques de premier niveau
- **Compétence 5** – Appliquer les règles liées à la qualité, la sécurité et la protection de l'environnement dans toute intervention
- **Compétence 6** – Communiquer et traiter les informations relatives à la production
- **Compétence 7** – Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise, le travail en équipe et les actions d'amélioration

Le candidat est évalué sur ces 7 compétences à travers le dossier VAE et l'entretien avec deux évaluateurs : un professionnel du métier et un évaluateur habilité par la CPNE des Industries chimiques. Le candidat obtient le CQP si les 7 compétences sont validées par le jury.

Préparation de la production

en lien avec la compétence 1 : « Préparer sa production »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

➔ Préparation de la production

Oui

Non

➔ Vérification de l'état de fonctionnement de l'installation

Oui

Non

Sur **quelles installations** et **quels procédés** travaillez-vous ? Quelles sont **les étapes du procédé de fabrication** que vous conduisez ? Quels sont **les risques** associés ?



Quelles **matières premières** et **quels composants** sont mis en œuvre dans les procédés que vous conduisez ? Quels sont **les risques** associés ?



Quelles **vérifications** réalisez-vous sur **les installations** lors de la préparation de la production ? A quels écarts avez-vous été confronté ? Qu'avez-vous fait ?



Démarrage et arrêt de la production

en lien avec la compétence 2 : « Démarrer et arrêter la production »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

➔ Démarrage et arrêt de la production

Oui

Non

➔ Réglage des paramètres du procédé

Oui

Non

Comment réalisez-vous le **démarrage et l'arrêt de la production que vous conduisez** ? Que vérifiez-vous ?



Quels réglages réalisez-vous ?



Comment réalisez-vous le **transfert de matières** ? Que vérifiez-vous ?



Conduite du système de production

en lien avec la compétence 3 : « Conduire le système de production »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

- | | | |
|--|------------------------------|------------------------------|
| ➔ Conduite du système de production | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |
| ➔ Prélèvement d'échantillon et contrôles de matières | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |
| ➔ Détection des dérives et des anomalies de fonctionnement | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |

Quels paramètres, quelles mesures et quels indicateurs contrôlez-vous ?



Quels types de prélèvements réalisez-vous ? Quelles précautions prenez-vous ?

Quels **contrôles réalisez-vous** sur les matières et les produits ?



A quelles **anomalies de fonctionnement** avez-vous été confronté ? Comment les avez-vous **identifiées** ? Comment avez-vous réagi ? Donnez des exemples



Identification des dysfonctionnements techniques et réalisation des interventions techniques de premier niveau

en lien avec la compétence 4 : « Identifier les dysfonctionnements techniques et réaliser des interventions techniques de premier niveau »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

- | | | |
|--|------------------------------|------------------------------|
| ➔ Détection de dysfonctionnements techniques | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |
| ➔ Réalisation d'opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |

A **quels dysfonctionnements techniques** avez-vous été confronté ? Comment avez-vous **identifié** les dysfonctionnements ? Comment avez-vous réagi ? **Quelles informations** avez-vous transmises ? Donnez des exemples.



Quelles **opérations de maintenance et d'entretien** réalisez-vous ? Donnez des exemples.



Application des règles liées à la qualité, la sécurité et la protection de l'environnement dans toute intervention

en lien avec la compétence 5 : « Appliquer les règles liées à la qualité, la sécurité et la protection de l'environnement dans toute intervention »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

➔ Renseignement de documents de production

Oui

Non

➔ Mise en œuvre des mesures et moyens de prévention

Oui

Non

Quelles sont les **exigences de qualité et de traçabilité** et les **règles de sécurité** à respecter dans votre activité ?



Quels sont les **risques** associés à votre activité et quelles sont les **mesures préventives** et les moyens de protection à adopter ?



Communication et traitement les informations relatives à la production

en lien avec la compétence 6 : « Communiquer et traiter les informations relatives à la production »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

➔ **Transmission d'informations**

Oui

Non

Quelles sont les **demandes et les informations** échangées avec les autres membres de l'équipe, les services supports et les autres services de production ? Sur quels supports ? Donnez des exemples



Quels **documents ou systèmes d'information** renseignez-vous ? Que vérifiez-vous lors du renseignement de ces documents ?



Prise en compte dans son activité du fonctionnement de l'entreprise, du travail en équipe et des actions d'amélioration

en lien avec la compétence 7 : « Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise, le travail en équipe et les actions d'amélioration »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

➔ Participation à des actions d'amélioration

Oui

Non

Avez-vous participé à des **actions d'amélioration** dans votre service ? Dans quel contexte ? Donnez un exemple



Comment fonctionnent **votre équipe** et votre service ? Comment **réagissez-vous face à une difficulté** ou un dysfonctionnement ?



Comment fonctionnent **les services en amont et en aval de votre service** ? Quelles sont les **conséquences d'un arrêt de production ou d'un dysfonctionnement** sur vos clients internes ou externes ? Comment prenez-vous en compte leurs attentes ?



DOSSIER VAE

CQP Opérateur(trice) de fabrication des industries chimiques

Signature

ATTESTATION

Je soussigné (e):

Né(e) le : ___ / ___ / _____ à :

Adresse :

.....

.....

Déclare conformes et sincères les renseignements apportés dans ce dossier et demande certification de mes compétences pour l'obtention du CQP Opérateur(trice) de fabrication des industries chimiques.

Déclare sur l'honneur que les informations fournies sont exactes et que j'ai renseigné moi-même ce dossier.

Date et signature du candidat :