

CQP Pilote d'installation de fabrication (H/F) des industries chimiques



Dossier VAE

Candidat
Nom :
Prénom :
Signature :



Ce document a pour objectif de vous permettre de **présenter votre expérience** en vue de l'obtention du CQP « Pilote d'installation de fabrication (H/F) des industries chimiques » par la voie de la Validation des Acquis de l'Expérience.

Ce document doit être remis aux évaluateurs habilités par la CPNE des industries chimiques avant l'entretien d'évaluation finale des compétences, **il sera examiné lors de l'entretien avec les évaluateurs.**

Pour répondre aux questions qui vous sont posées, utilisez la 1^{ère} personne du singulier. Insistez sur ce que vous avez réalisé vous-même en entreprise, sur votre implication personnelle, quelle que soit la durée de votre expérience. Ce document sera d'autant plus parlant et agréable à consulter que vous apporterez des **exemples précis et détaillés** d'actions que vous avez réalisées.

Il n'y a pas de bonne ou de mauvaise réponse. Il s'agit de mieux comprendre votre expérience. N'hésitez pas à vous exprimer ! Les espaces consacrés aux réponses peuvent être agrandis en fonction de vos besoins ...

La Validation des Acquis de l'Expérience : mode d'emploi

Principes de la Validation des Acquis de l'Expérience

Le principe de la Validation des Acquis de l'Expérience (VAE) consiste à évaluer les compétences qui ont été acquises par le candidat au travers de son expérience, notamment professionnelle, et à les comparer aux exigences du référentiel d'un diplôme, d'un titre ou d'un Certificat de Qualification Professionnelle.

Pour obtenir le CQP **Pilote d'installation de fabrication (H/F) des industries chimiques** par la VAE les étapes sont les suivantes :

- ➔ Renseignement du dossier candidat (en cochant la case Validation des acquis de l'expérience), pour vérifier si le candidat présente une expérience d'au minimum 1 an en pilotage d'installation de fabrication
- ➔ Renseignement par le candidat du dossier VAE du CQP Pilote d'installation de fabrication (H/F) des industries chimiques
- ➔ Evaluation du candidat : elle se déroule sous la forme d'un entretien entre deux évaluateurs et le candidat, sur la base du dossier VAE et permet de compléter le livret d'évaluation
- ➔ Transmission du livret d'évaluation renseigné à la CPNE
- ➔ Validation sur dossier par le jury paritaire national

La décision du jury peut porter sur :

- > une **validation totale** du CQP,
- > une **validation partielle** du CQP : les compétences validées sont indiquées par le jury
- > Pas de validation

Dans le cas où le jury délivre uniquement certaines compétences, le candidat peut poursuivre son parcours :

- ➔ **soit en suivant une formation sur les** compétences manquantes, **au sein d'un organisme de formation,**
- ➔ **soit en complétant son expérience professionnelle en entreprise afin de développer les compétences qui lui manquent.**

A noter ! Les compétences acquises le sont **définitivement**, à condition que le référentiel ne soit pas modifié.

Définition du métier de Pilote d'installation de fabrication (H/F)

Le CQP Pilote d'installation de fabrication (H/F) des industries chimiques est en lien avec le métier de pilote d'installations industrie de process.

Le pilote d'installations industrie de process pilote tout ou partie d'une installation complexe avec un process automatisé de production liés à des réactions physiques ou chimiques, à partir d'un système numérique de contrôle et de commande centralisé, dans le respect des consignes de fabrication, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement.

Conditions pour être candidat à l'obtention du CQP Pilote d'installation de fabrication (H/F) des industries chimiques par la VAE

Les candidats doivent disposer d'une **expérience de pilotage d'installation de fabrication dans les industries chimiques**.

La **durée de l'expérience** correspondant à **cette condition** doit être au minimum de **1 an**. Il s'agit de la **durée réelle de l'expérience**, y compris en discontinu, et non d'une période.

« Lorsqu'il s'agit d'activités réalisées en formation initiale ou continue, peuvent être prises en compte les périodes de formation en milieu professionnel, les périodes de mise en situation en milieu professionnel, les stages pratiques, les préparations opérationnelles à l'emploi et les périodes de formation pratique de contrat d'apprentissage, de contrat de professionnalisation ou de contrat unique d'insertion. » (Décret n° 2017-1135 du 4 juillet 2017).

Les compétences du CQP Pilote d'installation de fabrication (H/F) des industries chimiques

- **Compétence 1** – Organiser et préparer la production
- **Compétence 2** – Piloter le process de fabrication à partir d'un système numérique de commande et de contrôle centralisé
- **Compétence 3** – Analyser et traiter les anomalies de fonctionnement et les dérives des procédés
- **Compétence 4** – Identifier les dysfonctionnements techniques et préparer la mise à disposition des installations
- **Compétence 5** – Analyser l'application des règles de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement dans toute intervention
- **Compétence 6** – Communiquer, traiter les informations relatives à la production et transmettre des savoir-faire
- **Compétence 7** – Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise, le travail en équipe et les actions d'amélioration

Le candidat est évalué sur ces 7 compétences à travers le dossier VAE et l'entretien avec deux évaluateurs : un professionnel du métier et un évaluateur habilité par la CPNE des Industries chimiques. Le candidat obtient le CQP si les 6 compétences sont validées par le jury.

Organisation et préparation de la production

en lien avec la compétence 1 : « Organiser et préparer la production »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

- | | | |
|--|------------------------------|------------------------------|
| ➔ Organisation des activités de fabrication | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |
| ➔ Vérification de la disponibilité et la conformité des matières | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |
| ➔ Coordination des activités des opérateurs | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |

Sur **quelles installations** et **quels procédés** travaillez-vous ? Quelles sont **les étapes du procédé de fabrication** que vous pilotez ? Quels sont les **paramètres physico-chimiques**, leurs **interactions**, les **points critiques** et les **risques** associés ?



Quelles **matières premières** et **quels composants** sont mis en œuvre dans les procédés que vous pilotez ? Quels sont leurs **caractéristiques** et leur **rôle** ?



Comment vous organisez-vous afin d'assurer les activités de production?



Quelles **vérifications** réalisez-vous sur **les matières premières et les produits** lors de la préparation de la production ? A quels écarts avez-vous été confronté ? Qu'avez-vous fait ?



Expliquez à partir de quelques exemples comment vous **coordonnez les activités des opérateurs sur l'installation** ?



Pilotage de process de fabrication à partir d'un système numérique de commande et de contrôle centralisé

en lien avec la compétence 2 : « Piloter le process de fabrication à partir d'un système numérique de commande et de contrôle centralisé »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

- ➔ Démarrage, réglage et arrêt de la production
- ➔ Pilotage du process de fabrication
- ➔ Réalisation des analyses des matières et des produits

<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non
<input type="checkbox"/> Oui	<input type="checkbox"/> Non

Comment réalisez-vous le **démarrage et l'arrêt de l'installation** automatisée que vous pilotez ? Que vérifiez-vous ? **Quels réglages ou paramétrages** réalisez-vous ?



Comment réalisez-vous le **transfert de matières** ? Que vérifiez-vous ?



Quelles mesures et indicateurs contrôlez-vous à l'aide du système de numérique de commande et de contrôle centralisé ?



Quelles analyses réalisez-vous sur les matières et les produits ? Comment faites-vous ?



Comment réalisez-vous des **ajustements de paramètres** ? A partir de quelles informations ?



Traitement des anomalies de fonctionnement et des dérives des procédés

en lien avec la compétence 3 : « Analyser et traiter les anomalies de fonctionnement et les dérives des procédés »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

- | | | |
|--|------------------------------|------------------------------|
| ➔ Détection des dérives et des anomalies de fonctionnement et mise en œuvre de mesures immédiates (alerte, arrêt du système...) | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |
| ➔ Proposition de mesures correctives | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |
| ➔ Conduite du système en mode dégradé | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |

A quelles **dérives de procédé ou anomalies de fonctionnement** avez-vous été confronté ? Comment les avez-vous **identifiées et analysées** ?
Quelles en étaient les **causes** ? Comment avez-vous réagi ? Donnez des exemples



Avez-vous **proposé des mesures correctives** suite à des anomalies de fonctionnement ou des dérives de procédé ? Ont-elles été mises en œuvre ?
Donnez des exemples de mesures correctives proposées.



Avez-vous **conduit une installation en mode dégradé** ? Donnez des exemples et expliquez le contexte, les contrôles réalisés, les documents utilisés.



Identification de dysfonctionnements techniques et préparation de la mise à disposition des installations

en lien avec la compétence 4 : « Identifier les dysfonctionnements techniques et préparer la mise à disposition des installations »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

➔ **Détection de dysfonctionnements techniques**

Oui

Non

➔ **Préparation des interventions de maintenance**

Oui

Non

A **quels dysfonctionnements techniques** avez-vous été confronté ? Comment avez-vous **identifié** les dysfonctionnements ? Comment avez-vous réagi ? **Quelles informations** avez-vous transmises ? Donnez des exemples.



Comment préparez-vous **la mise à disposition des installations** en vue des **interventions des opérations de maintenance** ?



Mise en œuvre des règles de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement dans toute intervention

en lien avec la compétence 5 : « Analyser l'application des règles de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement dans toute intervention »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

- | | | |
|---|------------------------------|------------------------------|
| ➔ Renseignement de documents de production | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |
| ➔ Mise en œuvre des mesures et moyens de prévention | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |
| ➔ Identification de non-conformités et proposition de mesures correctives | <input type="checkbox"/> Oui | <input type="checkbox"/> Non |

Quelles sont les **exigences qualité et les règles de sécurité** à respecter dans votre activité ?



Quels sont les **risques** associés à votre activité et quelles sont les **mesures préventives** et les moyens de protection à adopter ?



A **quelles non-conformités** avez-vous été confronté ? Comment les avez-vous **identifiées** ? **Quelles mesures correctives** avez-vous proposées ?
Ont-elles été mises en place ?



Communication, traitement des informations relatives à la production et transmission de savoir faire

en lien avec la compétence 6 : « Communiquer, traiter les informations relatives à la production et transmettre des savoir-faire »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

➔ **Transmission d'informations**

Oui

Non

➔ **Transmission de savoir-faire**

Oui

Non

Quelles sont les **demandes et les informations** échangées avec les autres membres de l'équipe, les services supports et les autres services de production ? Sur quels supports ? Donnez des exemples



Quels **documents ou systèmes d'information** renseignez-vous ? Que vérifiez-vous lors du renseignement de ces documents ?



Réalisez-vous **la transmission de votre savoir-faire** ? Dans quel contexte, pour quel public, sur quel sujet ? A quoi êtes-vous attentif ? Quelles difficultés rencontrez-vous ?



Prise en compte dans son activité du fonctionnement de l'entreprise, du travail en équipe et des actions d'amélioration

en lien avec la compétence 7 : « Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise, le travail en équipe et les actions d'amélioration »

Vous réalisez ou vous avez réalisé les activités suivantes :

➔ **Suivi d'indicateurs de production**

Oui

Non

➔ **Participation à des actions d'amélioration**

Oui

Non

Quelles sont les **principaux indicateurs de production** de votre service ? Quels **outils de suivi** utilisez-vous ? Avez-vous été confronté à une non-conformité des indicateurs ? Donnez un exemple.



Avez-vous participé à des **actions d'amélioration** dans votre service ? Dans quel contexte ? Donnez un exemple



Comment fonctionnent **vos** équipe et votre service ? Comment **réagissez-vous face à une difficulté** ou un dysfonctionnement ?



Comment fonctionnent les services en amont et en aval de votre service ? Quelles sont les **conséquences d'un arrêt de production ou d'un dysfonctionnement** sur vos clients internes ou externes ? Comment prenez-vous en compte leurs attentes ?



DOSSIER VAE

CQP Pilote d'installation de fabrication (H/F) des industries chimiques

Signature

ATTESTATION

Je soussigné (e) :

Né(e) le : ___ / ___ / _____ à :

Adresse :

.....

.....

Déclare conformes et sincères les renseignements apportés dans ce dossier et demande certification de mes compétences pour l'obtention du CQP Pilote d'installation de fabrication (H/F) des industries chimiques.

Déclare sur l'honneur que les informations fournies sont exactes et que j'ai renseigné moi-même ce dossier.

Date et signature du candidat :